



SMARTDUST

- Reduza custos energéticos
- Aumente a eficiência da instalação
- Evite paragens inesperadas

DESAFIOS:

Solicite uma análise gratuita à sua instalação!!

SMARTDUST ENERGY - Reduzir custos energéticos

O ventilador só trabalha o necessário

- Ajuste automático da velocidade consoante pressão e captações abertas
- Funcionamento no ponto ótimo de eficiência do ventilador
- Redução de consumo típico de 20 a 50%

REDUZA ATÉ 50% DO
CONSUMO ENERGÉTICO

SMARTDUST CLEAN - Otimizar a eficiência da filtragem

Nem mais limpeza do que precisa, nem menos

- Tempos de limpeza por sopros baseada no estado real do filtro
- Redução do consumo de ar comprimido
- Maior eficiência de limpeza e filtração com padrões afináveis de sopros

OTIMIZE A LIMPEZA DOS
FILTROS E REDUZA
DESPERDÍCIOS

SMARTDUST CARE - Aumentar a fiabilidade

Falhas em ventiladores, filtros ou descarga de material levam a paragens inesperadas e perdas de produção.

- Monitorização de equipamentos
- Controlo de válvulas e sistemas de descarga
- Deteção de falhas antes de acontecerem

ANTECIPE AVARIAS E
EVITE PARAGENS



- Menos consumo
- Menos manutenção
- + Mais eficiência
- + Mais controlo



A NOSSA SOLUÇÃO ⇒ SMARTDUST MODULAR

Comece simples e evolua para o controlo total

Arquitetura modular que permite uma implementação faseada, iniciando com o controlo do ventilador e evoluindo para a otimização da limpeza dos filtros e monitorização avançada da eficiência e dos equipamentos.

MONITORIZAÇÃO E CONTROLO

Informação clara, sem complicações

- Painel HMI simples e intuitivo
- Monitorização de consumo energético
- Estado da instalação em tempo real
- Alertas e notificações automáticas (alertas por Wifi)

FUNCIONALIDADES

Aplicável a instalações novas ou existentes (retrofit)

- Sensores de pressão e caudal
- Controlo de ventilador por variador de frequência
- Monitorização diferencial de filtros
- Sensores de temperatura e nível
- Integração com equipamentos existentes

RESULTADOS

Payback do investimento típico: 24 meses e redução de custos desde o primeiro mês

- Reduz custos operacionais
- Aumenta a vida útil dos equipamentos
- Minimiza paragens inesperadas
- Melhora a eficiência global



Diagrama típico de um sistema de despoeiramento com controlo energético e eficiência

